

## НЕИСПРАВНОСТИ В РАБОТЕ – ПОИСК ПРИЧИН И ИХ УСТРАНЕНИЕ

В случае появления аномалий в работе агрегата, необходимо убедиться в том что:

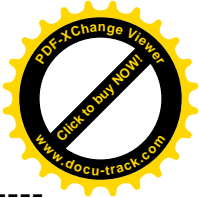
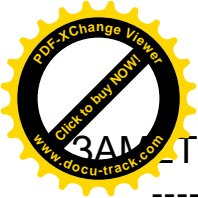
- есть электрическое напряжение;
- отсутствуют скачки напряжения выше пределов + 10%, - 15% ;

АНОМАЛИЯ	ПРИЧИНА	УСТРАНЕНИЕ
Агрегат не пускается, дисплей не горит.	Нет напряжения. Неправильная последовательность фаз питания	Проверить Поменять местами 2 фазы
Агрегат пускается, однако через короткое время отключается, на дисплее отображается "ER21"	Срабатывание теплового реле двигателя вентилятора подачи по причине высокого электрического потребления	Отрегулировать трансмиссию на шкиве
Не пускается компрессор	Неисправна катушка пускателя/реле Неисправна электронная схема Неисправен компрессор Срабатывание теплового реле компрессора Агрегат в режиме Free-cooling	Заменить компонент и/или устранить причину; Проверить, активен ли режим free-cooling
Компрессор отключается по срабатыванию защит, на дисплее отображается "ER01 или ER02"	Слишком высокое давление подачи (прессостаты HP1-HP2) Слишком горячий воздух на заборе	Выявить причину
Агрегат работает нормально, но терминал отображает "ER46"	Необходимо настроить часы, сбросившиеся по причине отключения напряжения.	Установить текущие время и дату. См. стр. 25.
Компрессор отключается по срабатыванию защит, на дисплее отображается "ER05 или ER06"	Срабатывание прессостатов LP1 или LP2. Низкое давление на всасе Нет потока обрабатываемого воздуха	Убедиться в отсутствии утечки хладагента. Проверить воздушные фильтры; Проверить воздушный вентилятор
Недостаточный КПД	Недостаточный расход воздуха Неправильная уставка термостатов Не достаточная заправка хладагентом Неправильное проектирование размеров установки агрегата	Проверить и выявить причину
Шумит компрессор	Возврат жидкости в компрессор Плохое крепление	Проверить и выявить причину
Шум и вибрации	Расслабились болты	Затянуть болты
	Слабые основания под компонентами агрегата	Укрепить
	Отсутствие антивибрационных вставок между компонентами и основанием	
	Контактирование металлических частей	Выявить причину и устранить
Высокое давление на выходе	Слишком высокая температура конденсации Чрезмерная заправка хладагентом	Выявить причину и устранить
	Недостаточный поток воздуха на конденсаторе	Проверить вентиляторы и радиатор
	Неконденсируемые газы или воздух в холодильном цикле	Произвести вакуумирование и заправку
Слишком низкое давление на выходе холодильного цикла	Слишком низкая температура воздуха конденсации Некорректная работа вентиляторов Недостаточная заправка хладагентом	Проверить
Слишком высокое давление на всасе холодильного цикла	Слишком высокая температура обрабатываемого воздуха на входе Неисправен или слишком сильно открыт расширительный термостатический клапан Слишком высокий расход обрабатываемого воздуха Чрезмерная заправка хладагентом	Проверить и выявить причину
Слишком низкое давление на всасе холодильного цикла	Низкая влажность и/или температура на воздуха на входе Засорился или неисправен термостатический расширительный клапан Засорена или закупорена линия забора Заполнился фреоновый фильтр осушитель Засорился испарительный радиатор Недостаточный расход воздуха (засорились фильтры, ..) Недостаточная заправка хладагентом	Проверить и выявить причину

Починка и ремонт должны выполняться только квалифицированным персоналом.



Не допускается внесение изменений в конструкцию или замена компонентов агрегата, за исключением частей, подвергаемых ремонту.



ЗАМЕТКИ

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----



**38057 PERGINE VALSUGANA (TRENTO) ITALY**  
Viale dell'Industria, 19  
tel. (0461) 53 16 76 - fax (0461) 51 24 32  
[tecnoclima@tecnoclimaspa.com](mailto:tecnoclima@tecnoclimaspa.com)

Поскольку производитель постоянно совершенствует продукцию (её размеры и технические характеристики), то комплектация и аксессуары могут меняться.